EU20i 故障排除 (無或低 AC 輸出)

發動

引擎運轉中

檢查 AC 輸出
L 機型: 120 V
S, R 機型: 220 V
G, B, F, W 機型: 230V
U 機型: 240 V

無或低 AC 輸出

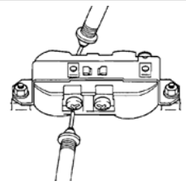
引擎運轉中

正常運轉指示燈 (綠色) 和過載指示燈 (紅色) 是否亮起?

任何一個或兩者同時亮

引擎停止

檢查 AC 插座
・當插座的插孔兩端連接導線時 ,插座兩側導線連接處端子此時為導通狀態



異常

插座損壞
・更換插座

兩者同時都暗

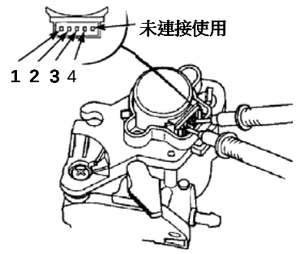
引擎運轉中

引擎轉速是否正常?
引擎轉速:4,300 ± 100 rpm
(ECO 節流閥開關 OFF)

異常

檢查節流閥控制馬達
・檢 查針腳間的電阻值
若電阻值超過正常範圍值時,
則更換控制馬達

針腳	電阻值
1 - 3	50 - 70 Ω
2 - 4	



操作檢查:
發動和停止引擎
確認節流閥控制馬達的功能和化油器節流閥中心臂軸的轉動是否恰當
若節流閥控制馬達無法適當的運轉, 則更換之

正常

檢查 ECO 節流閥開關
參照步驟 (2)

正常

檢查線組的每一條線路是否斷路或短路
參照步驟 (3)

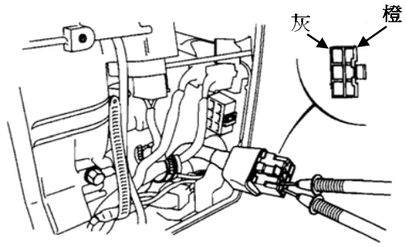
正常

・更換主控制模組

正常

引擎停止
步驟 (1)

引擎停止並且打開維修保養側蓋和空氣濾清器外蓋,
從主控制模組上將主要 / 附屬線組的 6P 接頭拔除
拉動拉繩盤, 並且測量附屬線圈上6P接頭中的橙色導線端子和灰色導線端子之間 AC 電壓
電壓值: 1.0 - 2.0 V

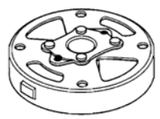


無電壓

附屬線圈損壞
・檢 查線組, 若線組是正常,
則更換發電機定子

低電壓

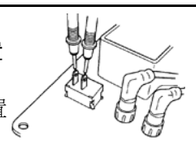
轉子內磁鐵的磁力不足時,
・更換轉子



正常

引擎停止
步驟 (2)

檢查 ECO 節流閥開關
・當 ECO 節流閥開關位於 ON位置時, 兩端子之間必需為導通狀態,
且當ECO 節流閥開關位於OFF位置時, 為斷路狀態



異常

ECO 節流閥開關損壞
・更換 ECO 節流閥開關

正常

引擎停止
步驟 (3)
Step (3)

檢查線組的每一條線路是否斷路或短路

異常

維修或更換線組

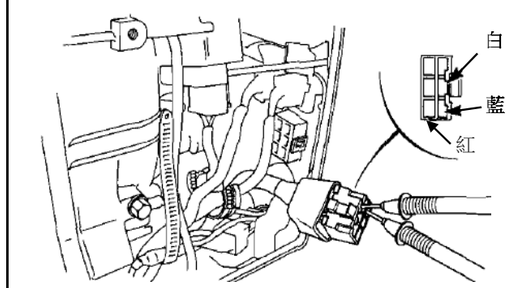
正常

主控制模組損壞
・ 更換主控制模組

引擎停止

拉動拉繩盤, 並且測量主要線圈上 6P 接頭中的紅色, 白色和藍色導線端子之間 AC 電壓

電壓:
L 機型:
紅-白: 20 - 40 V
藍-白: 20 - 40 V
藍-紅: 20 - 40 V
所有其他機型:
紅-白: 30 - 70 V
藍-白: 30 - 70 V
藍-紅: 30 - 70 V



無電壓

主要線圈損壞
・檢 查線組, 若線組是正常,
則更換發電機定子

正常

低電壓

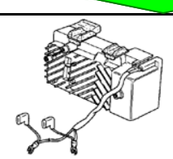
檢查附屬線圈的電壓
參照步驟 (1)

低電壓

轉子內磁鐵損壞
・更換轉子

正常

主控制模組損壞
・ 更換主控制模組



HONDA POWER PRODUCTS

發動

EU20i 故障排除 (無或低 DC 輸出)

引擎運轉中

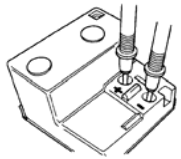
引擎轉速是否正常?
引擎轉速: 4,300 ± 100 rpm
(ECO 開關 OFF)

異常 → 執行節流閥控制系統之故障排除
參閱 " 無或低 AC 輸出 " 的故障排除

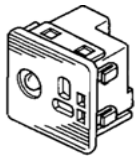
正常 ↓

引擎停止

檢查 DC 插座
・使用跳線連接插座的插孔兩端使其短路
當電路保護器ON時, 插座兩側導線連接處端子此時為導通狀態



異常 → DC 插座損壞
・更換 DC 插座

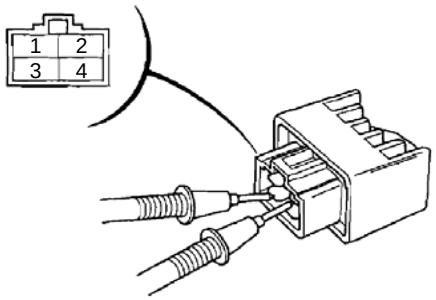


正常 ↓

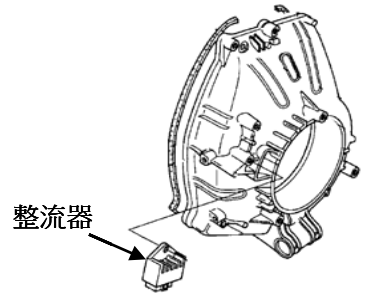
引擎停止

檢查整流器
・根據下列圖表檢 查各端子間是否導通

量測探針 (+) / 量測探針 (−)	1	2	3	4
1		∞	∞	∞
2	導通		導通	導通
3	導通	∞		∞
4	導通	∞	∞	



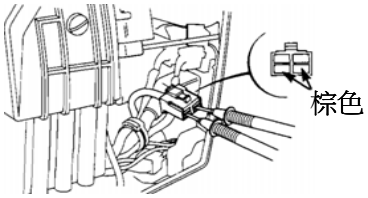
異常 → 整流器損壞
・更換整流器



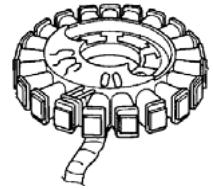
正常 ↓

引擎停止

測量 DC 線圈上連接整流器之 4P 接頭內的棕色端子之間的電阻值
電阻值: 0.1 - 0.2 Ω



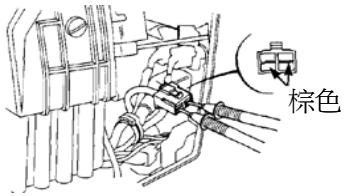
異常 → DC 線圈損壞
・檢 查線組 (輸入線).
若正常, 則更換定子



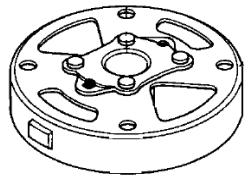
正常 ↓

引擎運轉中

測量 DC 線圈上連接整流器之 4P 接頭內的棕色端子之間的電壓值
電壓值: 19 - 23 V



低 → **轉子內磁鐵損壞**
・更換轉子



正常 ↓

線組 (輸出線) 損壞
・維修或更換線組